

Tehnički list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Membransko ljepilo

02-02-2024 / V 1

Opis

SP025 prozorsko ljepilo je kemijski neutralno i nisko miris tijekom i nakon stvrdnjavanja. Nakon testiranja prema EN13501-1 s ME010 Fasada UV & Fire Membrana, sustav postiže klasu B-s1, d0 (reakcija zapaliti). Nakon potpunog stvrdnjavanja, proizvod je trajno elastičan ali s velikom mehaničkom čvrstoćom. SP025 pokazuje dobro otporan na UV zračenje, vremenske uvjete i starenje te je bez izocijanata i silikona.



Značajke i prednosti

- Ispitano s ME010, kao protupožarni membranski sustav klase B-s1, d0 prema EN13501-1
- EC1 Plus s vrlo niskom emisijom
- Dobro lijepljenje kod lagano vlažnih podloga
- Brzo stvrdnjavajući jednokomponentni sustav (vrijeme stvaranja filma cca. 25 minuta)
- Bez otapala, izocijanata i bez silikona
- Otporno na starenje i rane kiše

Svrha uporabe

Prikladno za lijepljenje i brtvljenje u građevinarstvu. Fasadno brtvilo za vanjsku i unutarnju upotrebu prema DIN EN 15651-1, klasa 20HM. Ispitano s ME010 fasadnom UV & protupožarnom folijom kao protupožarnim membranskim sustavom prema EN 13501-1: Klasa B-s1, d0. Prikladno za lijepljenje serije illbruck intelligent folije (NE EPDM).

Ambalaža

310 ml kartuša (12 u kutiji)
600 ml salama (20 u kutiji)

Skladištenje

Skladištiti u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

Rok trajanja

12 mjeseci

Tablicu prijanjanja

Tehnički list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Površinski	Prijedlog primera
Cigla	
Beton	AT140
Prirodni kamen	
Malter	
Žbuka	
Vlaknasti beton	
Primer - porozan	
Staklo	+
Emajl	
Aluminij	+
Mesing	+
Bakar	+
Anodizirani aluminij	+
Vruće cinčani čelik	+
Metal obložen limenom	
Željezo	+
Nehrđajući Čelik	+
Epoksidni praškasti premaz	
Prevlaka od poliestera	
Epoksi / poliesterska mješavina	
Metal presvučen prahom*	test
ABS	AT150
Akrilno staklo / pmma	-
Poliamid	+
Polikarbonat	
GRP	+
Polipropilen	-
Polistiren	-
PVC, tvrd *	(AT150)
Pvc, mekan*	AT150
Sanitarni akril u boji	AT150
Ostakljene keramičke pločice - prednja strana	+
Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana	AT140
Crijep	AT140
Drvo	
Drvo, poboјano	
Drvo, s primerom	

Predstojećе preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temeljem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orijentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvijek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće prijanjajućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarna testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehnički list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN 53504 S2	ca. 420 %
Tvrdoće po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 30
Temperature primjene		+5°C do +40°C
CE Mark	EN 15651-1	F-EXT-INT-CC
Certifikata		smanjenje zvuka (ift)
Kemijska bazna		napredna Tremco CPG STP tehnologija
Klasifikacijska	EN ISO 11600	20HM
Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan		ca. 3,0 mm
Gustoće	ISO 1183-1	ca. 1,6 g/cm ³
Elastična oporavka	DIN EN ISO 7389, method A	ca. 70%
Vremena formiranja filma		ca. 40 min
Sposobnosti kretanja	ISO 11600	20%
Reakcije na požar	EN 13501-1	B-s1,d1
Opuštena	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Otpornosti na trganje	EN ISO 34	ca. 7,5 N/mm
Temperaturne otpornosti		-40°C do +90°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 3,0%

Priprema

Preporuča se nanošenje temeljnog premaza na određenim podlogama. Sljedeće smjernice su ponuđene, ali zbog velike varijacije u svojstvima podloge, preporučujemo da se prije nanošenja naprave preliminarni testovi prionjivosti ili se za savjet obratite svom lokalnom tehničkom servisu. Porozne podloge uključujući ciglu i beton treba premazati temeljnim premazom AT140.

Na neporoznim podlogama, poput metala, plastike i drugih, SP525 obično pokazuje dobro prijanjanje bez temeljnog premaza. Međutim, temeljni premaz s AT150 poboljšat će prionjivost na ovim podlogama. Aluminijske podloge obložene prahom uvijek moraju proći preliminarna ispitivanja prijanjanja prije nanošenja kako bi se osigurala kompatibilnost.

Ne preporučuje se korištenje na polietilenu, silikonu, butilu, gumi, neoprenu ili EPDM-u. Mora se izbjegavati kontakt s bitumenskim podlogama i podlogama koje sadrže katran. Kontakt s prirodnim kamenom može dovesti do promjene boje prirodnog kamena. Za upute o nanošenju temeljnog premaza na određenim podlogama, molimo pogledajte središnju pohranu "Referentna tablica adhezije".

Kada koristite illbruck temeljni premaz, pročitajte Tehnički list i slijedite upute za nanošenje temeljnog premaza.

Primjena

Da bi se postiglo dovoljno prijanjanje žbuke na foliji, folija se u punoj površini mora zalijepiti na zid. Kartušu ili aluminijsku vrećicu potrošiti tijekom 24 sata nakon otvaranja.

Područja primjene

Prikladno za lijepljenje i brtvljenje u građevinarstvu. Fasadno brtvilo za vanjsku i unutarnju upotrebu prema DIN EN 15651-1, klasa 20HM.

Tehnički list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Priprema podloge

„Čišćenje podloga

Podloge moraju biti čiste, znači bez prašine, bez masnoće, stabilne i suhe. Za uklanjanje masnoće ili prašine s glaziranih pločica, metalnih površina ili stakla, mogu se očistiti s AT200 sredstvom za čišćenje. Na osjetljivim podlogama kao što su površine obložene prahom, čišćenje se može postići korištenjem blažeg AT115. Zbog velikog broja dostupnih građevinskih materijala uvijek se moraju provesti preliminarna ispitivanja.

Priprema spoja

Za urednu završnu obradu upotrijebite maskirnu traku za rubove spojeva.

Zatrpavanje

Kako bi se postigao optimalan profil fuga, zatvorenočelijski PR102 Rundschnur PE /okrugla užad PE mora biti prethodno ispunjen fugama > 5 mm. U vrlo malim spojevima gdje potporna šipka nije prikladna, alternativno se može koristiti PE folija kako bi se izbjegao kontakt sa stražnjim dijelom spoja. Ispune koje sadrže ulje, katran ili bitumen, kao i materijali na bazi prirodne gume, kloroprena ili EPDM-a nisu prikladni."

Stvrdnjavanje

Stvrdnjava vlagom iz zraka

Čišćenje alata

Svježe još nepovezano ljepilo može se ukloniti s AT115 sredstvom za čišćenje ili illbruck AT200 sredstvom za čišćenje, stvrdnuti materijal samo mehanički uz pomoć prikladnog alata (npr. sječivom za skidanje).

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Zaštitna oprema

KORISTITE U DOBRO PROZRAČENIM UVJETIMA i osigurajte sve tijekom rukovanja. Nositi preporučenu zaštitnu opremu za korištenje ovog proizvoda. Za punu preporuku pogledajte Sigurnosni tehnički list.

Molim pripazite

Not suitable for some substrates such as butyl rubber, neoprene, EPDM, bituminous or tar containing surfaces. Contact with bituminous or tar containing surfaces can lead to discolouring and failing adhesion. Uputa SP025 podnosi premazivanje. Temeljem raznovrsnosti boja i lakova koji se nude na tržištu ponajprije se preporučuju probe prijanjanja. Kod premazivanja treba obratiti pozornost da SP025 trajno može primiti gibanja do 25%. U takvim slučajevima bi premaz dobio napukline. SP025 se dobro podnosi sa susjednim materijalima, npr. polistirenom.

Tehnički list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.

Tehnički list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Certifikacija

